

SCHWEISSZERTIFIKAT NACH DIN EN 1090

DIESES SCHWEISSZERTIFIKAT IST EINE ANLAGE ZUM ZERTIFIKAT NR. 2499 – CPR – 0116236-00-04 ÜBER DIE KONFORMITÄT DER WERKSEIGENEN PRODUKTIONSSTEUERUNG UND IST NUR IN VERBINDUNG MIT DEM GENANNTEN ZERTIFIKAT IM GELTUNGSBEREICH DER BAUPRODUKTENVERORDNUNG GÜLTIG.

HERSTELLER: **JOSEF JASPER**
BEHÄLTER- UND APPARATEBAU GMBH & CO. KG
HALVERDER STRASSE 2
D - 48496 HOPSTEN

MASSGEBENDE
BETRIEBSSTÄTTE: OTTO-HAHN-STRASSE 5
D - 48480 SCHAPEN

TECHNISCHE SPEZIFIKATION: EN 1090-2:2018-09
DIBT- ZULASSUNGSBESCHEID Z-30.3-6

BAUPRODUKT(E) STAHLTRAGWERKE UND BAUSÄTZE BIS EXC3 NACH EN 1090-2

SCHWEISSPROZESS(E): 121 - UP - UNTERPULVERSCHWEIßEN
135 - MAG - METALL- AKTIVGASSCHWEIßEN
136 - MAG - METALL - FÜLLDRAHTSCHWEIßEN
138 - MAG - FÜLLDRAHTSCHWEIßEN
141 - WIG - WOLFRAM- INERTGASSCHWEIßEN

GRUNDWERKSTOFF(E): S235, S275, S355 NACH EN 10025-2
1.4301, 1.4307, 1.4401, 1.4404, 1.4541, 1.4571 NACH EN 10088

VERANTWORTLICHE
SCHWEISSAUFSICHT: JOSEF-DANIEL JASPER GEB. 19.12.1971
SCHWEIßFACHINGENIEUR/EWE (DVS/EWF)

VERTRETER: HANS-GEORG HUSMANN GEB. 04.09.1960
SCHWEIßFACHINGENIEUR (DVS)

GÜLTIGKEITSBEGINN: 26.09.2020

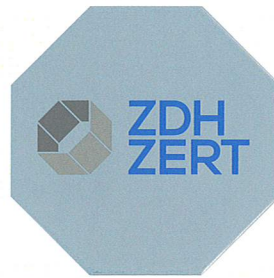
NÄCHSTE ÜBERWACHUNG: 25.09.2023 (VOR-ORT-INSPEKTION)

ZERTIFIKATS-NR.: **SCH 0116236-00-04**

ANMERKUNGEN: INNERHALB DEUTSCHLANDS SIND DIE JEWEILS GÜLTIGE
BAUREGELLISTE UND DIE ZUGEHÖRIGE ANPASSUNGSRICHTLINIE
STAHLBAU ZU BEACHTEN.
FÜR NICHTROSTENDE STÄHLE IST INNERHALB DEUTSCHLANDS
ZUSÄTZLICH DER ZULASSUNGSBESCHEID Z-30.3-6 DES DEUTSCHEN
INSTITUTS FÜR BAUTECHNIK (DIBT) ZU BEACHTEN.

Bonn, 06.01.2021


Dipl.-Ing. René Lövenich
Leiter der Zertifizierungsstelle



DIN EN 1090

KONFORMITÄT DER WERKSEIGENEN PRODUKTIONSSTEUERUNG (WPK)

2499 - CPR -0116236-00-04

GEMÄSS DER VERORDNUNG (EU) NR: 305/2011 DES EUROPÄISCHEN PARLAMENTES UND DES RATES VOM 09.03.2011 (BAUPRODUKTENVERORDNUNG-CPR) GILT DIESES ZERTIFIKAT FÜR:

HERSTELLER: **JOSEF JASPER**
BEHÄLTER- UND APPARATEBAU GMBH & CO. KG
HALVERDER STRASSE 2
D - 48496 HOPSTEN

HERSTELLWERK: OTTO-HAHN-STRASSE 5
D - 48480 SCHAPEN

HARMONISIERTE PRODUKTNORM: EN 1090-1:2009 + A1:2012-02

BAUPRODUKT(E): STAHLTRAGWERKE UND BAUSÄTZE BIS EXC3 NACH EN 1090-2

VERWENDUNGSZWECK: FÜR TRAGENDE ZWECKE IN ALLEN ARTEN VON BAUWERKEN

HERSTELLUNGSUMFANG: PRODUKTION: SCHNEIDEN-LOCHEN-FORMGEBEN, SCHWEIßEN
INKLUSIVE ZFP (VT, PT, MT, RT-FI) UND
MECHANISCHES VERBINDEN

GÜLTIGKEITSBEGINN: 26.09.2020

NÄCHSTE ÜBERWACHUNG: 25.09.2023 (VOR-ORT-INSPEKTION)

ANMERKUNGEN: ZU DIESEM ZERTIFIKAT GEHÖREN EINE ANLAGE UND DAS/DIE
SCHWEISSZERTIFIKAT(E) NR.:
SCH 0116236-00-04

Bonn, 06.01.2021



Dipl.-Ing. René Lövenich
Leiter der Zertifizierungsstelle

ANLAGE

DEKLARATIONSVERFAHREN

ZA 3.2 BIS ZA 3.5 (VERFAHREN 1, 2, 3A UND 3B)

BEWERTUNG UND ÜBERPRÜFUNG
DER LEISTUNGSBESTÄNDIGKEIT
SYSTEM 2+

ZERTIFIZIERUNG DURCH EINE AKKREDITIERTE UND
NOTIFIZIERTE STELLE AUF DER GRUNDLAGE EINER
ERSTINSPEKTION DES WERKES UND DER
WERKSEIGENEN PRODUKTIONSKONTROLLE SOWIE
DER LAUFENDEN ÜBERWACHUNG, BEURTEILUNG UND
ANERKENNUNG DER WERKSEIGENEN
PRODUKTIONSKONTROLLE

GÜLTIGKEITSDAUER:

DIESES ZERTIFIKAT BLEIBT GÜLTIG, SOLANGE SICH
DIE IN DER HARMONISIERTEN NORM GENANNTEN
PRÜFVERFAHREN UND/ODER ANFORDERUNGEN DER
WERKSEIGENEN PRODUKTIONSKONTROLLE ZUR
BEWERTUNG DER LEISTUNG DER ERKLÄRTEN
MERKMALE NICHT ÄNDERN UND DAS BAUPRODUKT
UND DIE HERSTELLUNGSBEDINGUNGEN IM/IN
DEM/DEN HERSTELLWERK(EN) NICHT WESENTLICH
GEÄNDERT WERDEN, LÄNGSTENS JEDOCH BIS ZUR
NÄCHSTEN LAUFENDEN ÜBERWACHUNG.